

## EMBALLAGES PRIMAIRES ET SECONDAIRES / PRIMARY AND SECONDARY PACKAGINGS

## PYLOTE M49

## Pyclear™ Protection



Pylote présente pour la seconde année Pyclear™ Protection, sa solution technologique innovante qui permet de supprimer les conservateurs dans les produits de grande consommation, notamment en ophtalmologie. Pyclear Protection assure une protection des patients contre les risques de contamination externe des produits. Pyclear Protection est une alternative eco-friendly parfaite pour supprimer les conservateurs sans aucune modification des emballages ou des processus de fabrication. Pyclear Protection est donc une innovation majeure pour l'industrie pharmaceutique, apportant une réponse parfaitement adaptée aux problématiques de maintien de la propreté dans les produits de

santé. Pyclear Protection répond ainsi aux nombreux challenges liés aux dispositifs médicaux (cathéter, spray nasal, produits ophtalmiques...), et également sur les marchés des cosmétiques et de l'alimentaire. Avec cette innovation, Pylote contribue à ce que ses clients proposent aux consommateurs des produits plus verts, plus propres et plus sûrs, répondant de surcroît à des pressions sanitaires, environnementales, réglementaires et économiques de plus en plus fortes. En 2016, cette innovation a été récompensée par trois prix prestigieux : le Grand Prix innovation du salon Pharmapack 2016 en février 2016, le prix d'Excellence dans la catégorie Emballage de CPhl Worldwide à Barcelone en octobre 2016 et l'Oscar de l'emballage 2016 dans la catégorie PME en novembre 2016.

Acteur engagé dans la chimie verte, Pylote est une entreprise industrielle dans le domaine de la chimie minérale et céramique. Cette société conçoit, développe et commercialise des solutions innovantes et performantes, sous la forme de microsphères minérales intégrables à de nombreux produits de consommation de la vie de tous les jours.

*Pylote presents for the second consecutive year Pyclear™ Protection, a breakthrough industrial innovation that replaces preservatives in consumer end products, notably in ophthalmic medical sector. Pyclear Protection ensures patients remain protected both from the risk of external contamination and the risk of local tolerance problems caused by the use of preservatives in end drug products. Pyclear Protection provides an integral green answer to substitute the use of preservatives with no change to primary packaging nor the existing manufacturing process. Pyclear Protection is a real breakthrough answer for the pharmaceutical industry, solving the problem of the risk of contamination without use of preservatives. Pyclear Protection addresses many of the challenges faced by the medical device (catheters, nasal spray, eye solutions...), cosmetics and food sectors. With this innovation, Pylote facilitates its clients' ability to propose end-customers with more eco-friendly products, that are cleaner, safer and respond favorably to the ever increasing myriad of regulatory, economic, environmental and health and safety pressures. In 2016, Pylote received three major award for its Pyclear Protection innovation: The prize in the Excellence in Pharma-Packaging category at CPhl Europe Barcelona in October 2016, the Pharmapack Award 2016 in the Best Exhibitor Innovation category for "Patient Protection & Cost-Efficiency" in February 2016, and in November the French Packaging Award 2016 in the Small & Medium Enterprises category.*

*Committed to green industrial chemistry in the mineral and ceramic chemical sector, Pylote conceives and develops innovative mineral microspheres to sell solutions which can be integrated into numerous consumer products.*

## SGD G13.

## 8 millions de flacons par jour 8 million vials per day

SGD Pharma est un acteur majeur de l'emballage pharmaceutique en verre. Notre gamme comprend un large choix de flacons en verre moulé de type I, II ou III, mais également des flacons et ampoules en verre étiré. Nos emballages primaires à la pointe de la qualité sont utilisés partout dans le monde pour des applications parentérales, nasales, orales et healthcare. SGD offre aussi des services innovants et à valeur ajoutée tels que les flacons stériles apyrogènes prêts à l'emploi en verre moulé, le flacon EasyLyo, la siliconisation interne ou encore la plastification. Avec cinq usines en Europe et en Asie, notre société produit plus de 8 millions de flacons et bouteilles par jour. Toutes les usines sont certifiées ISO 15378, dont deux entièrement neuves.

*SGD Pharma is a global leader in glass pharmaceutical packaging offering Type I/II/III molded vials as well as tubular vials and ampoules made of borosilicate glass. Our premium quality primary packaging is used worldwide for parenteral, nasal, oral and healthcare applications. SGD also offers innovative added-value services including RTU sterile pyrogen-free molded glass vials, EasyLyo vial, internal siliconization and protective plastic coatings. SGD produces over 8 million vials/bottles per day at its five manufacturing plants in Europe and Asia. All plants are ISO 15378 certified, and two are brand new facilities.*